

Progetto ERPICE 70 kg/h - produzione Green Fuel - Dimsport Prometeo.

Apparecchio pesatore elettronico dotato di:

- Terminale visualizzatore
- Indicatore di peso
- Indicatore LCD dei dati
- Blocco se il peso volumetrico non è in tabella

_Coclea di alimentazione: acciaio 316 – 4KW

_Serbatoio polmone: 5 m³ Acciaio 316

_Estrusore riscaldato: 70° portata: 70 Kg/h

_Reattore: vedi disegno allegato

_Il sale fuso viene rigenerato al: 70%

_Condensazione Green Gas tramite scambiatore (tabella 70Kg/h)

Grandezza	Unità	Caso 1
Portata vapori (condensabili)	kq/h	69
T in vapori	°C	400
T out vapori	°C	80
Condensato	kq/h	69
DP vapori	Pa	90
Refrigerante*	kq/s	10,2
T in	°C	30
T out	°C	50
DP Lato acqua	kPa	50-80
Resa	kW	828

_Serbatoio: 600 m³ per prodotto finito

La plastica macinata pezzatura 3cm² viene introdotta attraverso estrusione a 300° C nel reattore con una dosatura pari a 70kg/h.

Il processo di gassificazione inizia a 400°/420° a contatto con il sale fuso, eventuali impurezze verranno raccolte nell'apposito cestello.

Il gas prodotto verrà raffreddato attraverso uno scambiatore per passare dalla fase gassosa alla fase liquida.

Il Green Gas verrà filtrato attraverso un filtro microporoso autopulente.

Il Green Fuel viene stoccato in un serbatoio prima di alimentare il motore.

IL trattamento individuato nel progetto in riferimento **Erpice** prevede che il reattore sia alimentato in continuo attraverso un filo di plastica proveniente da un processo di estrusione dei rifiuti condizionati.

La sperimentazione su plastica da rifiuto è stata diffusamente analizzata nella letteratura scientifica di riferimento.

Tra questi è di particolare interesse in cui viene presentato un reattore con funzionamento in continuo denominato CRS.